



Clima Control

*Le potenzialità di elaborazione e comunicazione del sistema elettronico consentono di ottenere una serie di **funzionalità innovative**:*

Semplicità di gestione tramite una serie di pagine grafiche interattive semplici ed intuitive.

Accesso al sistema tramite PC o tablet collegati in rete.

Possibilità di interagire da remoto con il sistema via internet.

Immediatezza nella rilevazione di allarmi critici.

Trasmissione automatica di email di allarme o report.

Creazione di registrazioni storiche dei parametri di interesse, per una successiva elaborazione.

Servizio di Teleassistenza via internet.

Collegabilità al ns. sistema di supervisione enoNet.

TECNO SERVIZI S.R.L

Via Sirtori 93 - 91025 Marsala

Tel.: 0923-981975 / Fax: 0923-721751

site: www.tecnoservizi.com

E-mail: info@tecnoservizi.com

ClimaControl è un Sistema Evoluto per il controllo dell'atmosfera in locali tecnici quali Cantine, Depositi, Bottaie, Celle Frigorifere, Celle di essiccazione, ecc.

Il sistema viene realizzato e proposto in diverse configurazioni ottimizzate per il tipo di controllo richiesto:

In ambienti con vasche per la fermentazione abbiamo previsto il collegamento di uno o più sensori trasmettitori di Co2 in aria. In presenza di operatori all'interno del locale (rilevata da sensori), od al raggiungimento di condizioni insalubri o pericolose, il sistema provvede all'attivazione di ventilatori estrattori e segnalazioni di allerta.

Nella gestione di Unità Trattamento Aria, in base a condizioni climatiche interne/esterne, rilevate da appositi sensori, ed elaborando le condizioni di servizio richieste, Climacontrol ottimizza le funzionalità dell'UTA perseguendo, ove possibile, un risparmio energetico. Il sistema si adatta a condizioni di servizio variabili e, con l'obiettivo del massimo rendimento, agisce in modo coordinato su "serrande aria", "portata di ventilazione", "sistema di umidificazione", "sistema di riscaldamento". L'esito delle regolazioni e le energie utilizzate nel condizionamento sono tracciate e contabilizzate, fornendo così elementi di valutazione sul rendimento del sistema.

Nelle bottaie, si realizza il monitoraggio continuo di Temperatura, Umidità e CO2. In funzione delle misure, viene automaticamente scelto il regime di funzionamento. Il valore di umidità viene mantenuto con l'impiego di appositi vaporizzatori. La temperatura viene regolata con innovative procedure di regolazione che limitano la formazione di condensa e perseguono un sensibile risparmio energetico. Il superamento delle soglie di concentrazione CO2, comporta l'attivazione del sistema di ventilazione e contestualmente delle segnalazioni di allarme per gli operatori.

In celle di essiccazione, si realizza il controllo di temperatura, umidità e ventilazione. Differenti valori termo-igrometrici possono essere selezionati in funzione delle caratteristiche del prodotto e del risultato finale che si desidera ottenere. Il sistema ottimizza il processo di deumidificazione, regolando l'apporto di energia frigorifera e termica. La ventilazione è regolata in modo da agevolare l'estrazione dell'umidità dai vari strati del prodotto stoccato.